



Dukin HIT 785 CNC



項目	単位	設定値	
測量範囲	X	mm	700
	Y	mm	800
	Z	mm	500
外形寸法	長さ (L)	mm	1740
	幅(W)	mm	1940
	高(H)	mm	2380
解像度	μm	0.1	
最大許容誤差 MPEE	μm/L: mm	2.0 + (L/300)	
空気要求量	kg/cm ² , NL/min	5.35	
最大承重	kg	1000	
設備重量	kg	1550	

- ◆ 全花崗岩構造、機器の熱安定性、均一性、一貫性を保証
- ◆ 熱膨張係数が低く、均等に分布しており、温度の影響を最小限に抑制
- ◆ DSP技術制御システム
統合制御ボックス、I++DME指令を採用
操作ハンドル、調速ノブ付き

配置

◆ 制御箱

高精度な制御のために、先進的なDSP信号処理技術を採用
複数の操作ハンドルから選択可能

◆ 標準アクセサリ

クランプ具
教育モジュール
油汚れフィルター、水蒸気フィルター
曲面ディスプレイ
高性能コンピュータ
プリンター



WILSON 輪郭形状測定機



項目	設定値	
測量範囲	X方向	150 mm
	Z1 (センサー)	40 mm
	立柱高さ	450 mm
	最小内孔	25 mm (標準付属測定針)
技術仕様	X方向 (L = Z軸移動軸方向距離)	± (0.8+0.002L)μm
	Z方向 (H = Z軸方向測定高さ)	± (0.5+0.005H)μm
	円弧精度	≤ ± (1.5+R/12) μm
	角度誤差	≤ ± 2'
	直線度	0.6μm / 100 mm
センサー	種類	輸入光学グレーティングセンサー
	解像度	0.01μm
	産地	アメリカ MicroE
X 軸	解像度	0.01μm
	産地	アメリカ MicroE
	登坂角度	上昇 77度 下降 88度
測定速度 (プロファイル)	0.02 mm 至 4.0 mm/s	
測定方法	センサーの移動	

- ◆ X軸は自適応型乾式摩擦ガイドレールを採用しており、精度が高く、耐久性に優れています。
Z1軸は輸入デジタル光学グレーティングセンサーを使用し、精度が高く、線形性が良好です。
- ◆ 連続的な寸法設定、基準寸法設定、任意の挿入点をサポートしており、図形の自由回転および座標の自由回転にも対応しています。
- ◆ 測定針は自動的に接触し、自動で持ち上げ、さらに自動で戻る機能があります。また、操作の取り消しおよび復元を無限に繰り返すことができます。
- ◆ キャプチャスイッチがオンの時、交点、円の中心、線分の中点、端点、円弧の交点、中点、接点などの特徴点を自動で生成し、キャプチャします。



Dukin MHB101508 三次元測定機



項目	単位	設定値	
測量範囲	X	mm	1000
	Y	mm	1500
	Z	mm	800
外形寸法	長さ (L)	mm	1960
	幅 (W)	mm	2940
	高さ (H)	mm	3160
解像度	μm	0.1	
最大許容誤差 MPEE	μm, L:mm	最高到達 1.5 + L/300	
空気要求量	kg/cm ² , NL/min	5.45	
最大承重	kg	2000	
設備重量	kg	4550	

- ◆ L型橋梁構造、Y軸駆動中心と移動重心を最大限に一致させる設計
- ◆ 全花崗岩構造、設備の熱安定性、均一性、一貫性を保証
- ◆ 熱膨張係数が低く、均等に分布しており、温度の影響を最小化
- ◆ 加幅横梁対称設計を採用し、Z軸を中央に配置して安定性を向上
- ◆ 高精度、高剛性のエア浮上式エアベアリングを採用し、設備の安定運転を保障

配置

- ◆ 制御箱
高精度制御のために、先進的なDSP信号処理技術を採用
複数の操作ハンドルから選択可能
- ◆ 標準アクセサリ
クランプ具
教育モジュール
油汚れフィルター、水蒸気フィルター
曲面ディスプレイ
高性能コンピュータ
プリンター



NEWAY PM1220 HA 龍門加工センター



◆ **全体機械**：機械は門型フレームを固定し、作業台が移動する構造です。基盤の大部分は高品質な樹脂砂型と高強度鋳鉄材料で鋳造されており、機械に高い剛性と安定した精度を提供します。主要な鋳造部品はすべて有限要素解析を経ており、リブの配置が合理的で、機械が高トルクの切削要求を十分に満たすようになっています。

◆ **スライディングブロック**：機械は輸入主軸を採用しており、大きなトルク、高速回転、低ノイズで、ボーリング、フライス加工、およびドリル加工の要求を十分に満たします。FANUC βiシリーズの主軸モーターを配置し、輸入ギアボックス (1:1 および 1:5.5) を搭載しています。オイルクーラーが主軸の温度を低下させ、ベアリングの寿命を延ばし、主軸の熱変形が加工精度に与える影響を低減します。

項目	単位	設定値
作業台幅度	mm	1200
作業台長さ	mm	2000
作業台の耐荷重	kg	3500
作業台行程 (X軸)	mm	2200
スライディングブロック行程 (Y軸)	mm	1200
スライディングブロック行程 (Z軸)	mm	800
主軸端面から作業台面までの距離	mm	200 - 1000
両立柱間の距離高	mm	1400
刃物規格	-	BT 50
回転範囲	r/min	40 - 6000
最大出力トルク	N.m	788/1295
主軸電機出力	kW	15/18.5
スライディングブロック断面	mm	400 × 320
X, Y, Z軸の快速移動速度	m/min	24/24/15
刃物個数	-	24
刃物最大直径 / 長さ / 重量	mm/mm/kg	φ110/350/15
刃物最大直径 (隣接する刃物断面)	mm	φ200
X軸 (定位 / 重量)	mm	0.012/0.008
Y軸 (定位 / 重量)	mm	0.012/0.008
Z軸 (定位 / 重量)	mm	0.012/0.008
数値システム	-	NEWAY FANUC SIEMENS
機床重量	kg	19000